

Giải Pháp Kỹ Thuật Máy Cắt CNC Sợi Quang Học



AD3015E 3000W Raycus

ANDE LASER INTELLIGENT EQUIPMENT (GUANGDONG) CO., LTD.

Trụ sở chính

📍 11E đường C, KCN Tân Tạo,
P. Tân Tạo A, Q. Bình Tân, TP. HCM
☎ (84) 28 3751 5778 - 3751 5779
📠 (84) 28 3751 5924
✉ lyvilinh@hoathinh.com.vn

Chi nhánh Hà Nội

📍 19 Nhà Vườn, khu đô thị mới Vĩnh Hoàng,
P. Hoàng Văn Thụ, Q. Hoàng Mai, TP. Hà Nội
☎ (84) 24 3972 6175
(84) 24 3971 8486
✉ lamhoangvu@hoathinh.com.vn

VPĐD Vũng Tàu

📍 41A1 đường 30/4, Phường 9,
TP. Vũng Tàu
☎ (84) 254 357 6588
(84) 254 357 6599
✉ hanchichinh@hoathinh.com.vn

GIỚI THIỆU VỀ ANDE LASER

Ande Laser Intelligent Equipment (Quảng Đông) Co., Ltd. là một doanh nghiệp công nghệ cao chuyên nghiên cứu và phát triển sản xuất, với hơn 14 năm kinh nghiệm trong ngành công nghiệp laser. Nhà máy đặt tại Khu phát triển công nghệ cao quốc gia Giang Môn với diện tích 80.000 m². Và Ande Laser cũng là một doanh nghiệp chủ chốt của ngành công nghiệp sản xuất thiết bị ở tỉnh Quảng Đông và một Doanh nghiệp có thương hiệu nổi tiếng ở tỉnh Quảng Đông.

Sản phẩm của Ande Laser đạt chứng chỉ ISO9001 và CE, Sản phẩm được sử dụng rộng rãi trong ngành gia công kim loại tấm, phụ tùng ô tô, sản xuất thang máy, thiết bị bảo vệ môi trường, thiết bị tập thể dục, hàng không...

- o Năng lực sản xuất hàng năm hơn 300 bộ và đang phát triển nhanh chóng. Các sản phẩm của Ande Laser bán chạy trong và ngoài nước.
- o Đội ngũ nghiên cứu & phát triển, kỹ thuật và sản xuất gồm các kỹ sư có hơn 12 năm kinh nghiệm trong lĩnh vực thiết bị laser. Họ là kỹ sư cao cấp, kỹ thuật viên cao cấp cấp quốc gia và là những người có nhiều giải thưởng Khoa học và Công nghệ Quảng Đông.
- o Hệ thống quản lý chất lượng ISO9001 do TÜV SÜD công nhận.
- o Ngoài ra, ANDE Laser đã sở hữu một số bằng sáng chế phát minh về chức năng và cấu trúc cắt laser.





Trụ sở chính

- 📍 11E đường C, KCN Tân Tạo, P. Tân Tạo A, Q. Bình Tân, TP. HCM
- ☎ (84) 28 3751 5778 - 3751 5779
- 📠 (84) 28 3751 5924
- ✉ lyvilinh@hoathinh.com.vn

Chi nhánh Hà Nội

- 📍 19 Nhà Vườn, khu đô thị mới Vĩnh Hoàng, P. Hoàng Văn Thụ, Q. Hoàng Mai, TP. Hà Nội
- ☎ (84) 24 3972 6175
- (84) 24 3971 8486
- ✉ lamhoangvu@hoathinh.com.vn

VPĐD Vũng Tàu

- 📍 41A1 đường 30/4, Phường 9, TP. Vũng Tàu
- ☎ (84) 254 357 6588
- (84) 254 357 6599
- ✉ hanchichinh@hoathinh.com.vn

HOA THINH

Your Perfect Partner In Welding

CÔNG TY CỔ PHẦN SẢN XUẤT VÀ THƯƠNG MẠI HOÀ THỊNH

ĐỐI TÁC

CIMC 中集



ZOOMLION



Raycus



PRECITEC

RAYTOOLS
Brighten your machine tools

YASKAWA

Rexroth
Bosch Group



Panasonic

HIWIN



Schneider
Electric

Trụ sở chính

📍 11E đường C, KCN Tân Tạo,
P. Tân Tạo A, Q. Bình Tân, TP. HCM
☎ (84) 28 3751 5778 - 3751 5779
📠 (84) 28 3751 5924
✉ lyvilinh@hoathinh.com.vn

Chi nhánh Hà Nội

📍 19 Nhà Vườn, khu đô thị mới Vĩnh Hoàng,
P. Hoàng Văn Thụ, Q. Hoàng Mai, TP. Hà Nội
☎ (84) 24 3972 6175
(84) 24 3971 8486
✉ lamhoangvu@hoathinh.com.vn

VPĐD Vũng Tàu

📍 41A1 đường 30/4, Phường 9,
TP. Vũng Tàu
☎ (84) 254 357 6588
(84) 254 357 6599
✉ hanchichinh@hoathinh.com.vn

DANH SÁCH THÀNH PHẦN CHÍNH CỦA MÁY

Thành Phần	Đặc Điểm Kỹ Thuật / Thương Hiệu
Thân Bàn Cắt Kết Cấu Tổ Ống Hàn Thép Tẩm	AD3015E
Nguồn Laser	Raycus 3000Watt (Trung Quốc)
Đầu Cắt Laser Chuyên Nghiệp	Raytools (Thụy Sĩ)
Phần Mềm Điều Khiển CNC	Cypcut 3000 (Trung Quốc)
Động Cơ Servo Tốc Độ Cao	FUJI (Nhật Bản)
Bộ Giảm Tốc Độ Chính Xác Cao	Shimpo (Nhật Bản)
Thanh Trượt (trục X,Y) Độ Chính Xác Cao	HIWIN (Đài Loan)
Bộ Thanh Răng và Bánh Răng Xoáy (trục X,Y) Độ Chính Xác Cao	YYC (Đài Loan)
Hệ Thống Làm Mát Kiểm Soát Nhiệt Độ Kép	S&A
Bộ Phận Điện	Schneider (Pháp)
Van Tỷ Lệ	SMC (Nhật Bản)
Điều Hòa Nhiệt Độ Không Đổi	Tùy Biến Bởi ANDE

Ghi Chú :

Nếu khách hàng mua các thiết bị nêu trên, vui lòng chọn mua thiết bị có thương hiệu và kiểu máy được chỉ định. Trong trường hợp có bất kỳ sự thay đổi nào của nhãn hiệu, khách hàng phải chịu trách nhiệm về những ảnh hưởng đến hoạt động của máy..

Trụ sở chính

📍 11E đường C, KCN Tân Tạo,
P. Tân Tạo A, Q. Bình Tân, TP. HCM
☎ (84) 28 3751 5778 - 3751 5779
📠 (84) 28 3751 5924
✉ lyvilinh@hoathinh.com.vn

Chi nhánh Hà Nội

📍 19 Nhà Vườn, khu đô thị mới Vĩnh Hoàng,
P. Hoàng Văn Thụ, Q. Hoàng Mai, TP. Hà Nội
☎ (84) 24 3972 6175
(84) 24 3971 8486
✉ lamhoangvu@hoathinh.com.vn

VPĐD Vũng Tàu

📍 41A1 đường 30/4, Phường 9,
TP. Vũng Tàu
☎ (84) 254 357 6588
(84) 254 357 6599
✉ hanchichinh@hoathinh.com.vn

HIỆU SUẤT CƠ HỌC

Số	Mục	Thông Số
1	Kích Thước Làm Việc Hiệu Dụng	3000mm×1500mm
2	Kích thước Trục X	3020mm
3	Kích thước Trục Y	1520mm
4	Kích thước Trục Z	240mm
5	Độ Chính Xác Vị Trí của Trục X/Y/Z	±0.03mm/m
6	Độ Chính Xác Định Vị Lại của Trục X/Y/Z	±0.02mm
7	Vận Tốc Tối Đa	100m/min
8	Gia Tốc Cao Điểm	0.8 G
9	Tải Tối Đa Của Bàn Cắt	650KG
10	Kích Thước Tổng Thể Của Máy	4600mm*2300mm*2200mm
11	Nguồn Cấp	AC 380V / 50Hz / ≤50KVA
12	Cấp Bảo Vệ IP Của Tổng Nguồn Cấp	IP54

Trụ sở chính

📍 11E đường C, KCN Tân Tạo,
P. Tân Tạo A, Q. Bình Tân, TP. HCM
☎ (84) 28 3751 5778 - 3751 5779
📠 (84) 28 3751 5924
✉ lyvilinh@hoathinh.com.vn

Chi nhánh Hà Nội

📍 19 Nhà Vườn, khu đô thị mới Vĩnh Hoàng,
P. Hoàng Văn Thụ, Q. Hoàng Mai, TP. Hà Nội
☎ (84) 24 3972 6175
(84) 24 3971 8486
✉ lamhoangvu@hoathinh.com.vn

VPĐD Vũng Tàu

📍 41A1 đường 30/4, Phường 9,
TP. Vũng Tàu
☎ (84) 254 357 6588
(84) 254 357 6599
✉ hanchichinh@hoathinh.com.vn

KHẢ NĂNG CẮT CỦA MÁY

Thông Số Cắt Của Nguồn Laser RAYCUS 3000W			
Vật Liệu	Độ Dày (mm)	Tốc Độ (m/min)	Loại Khí Cắt
Thép Không Gi	1	45-48	N2
	2	14-15	N2
	3	6.5-7	N2
	4	3.5-4	N2
	5	2-2.2	N2
	6	1.3-1.5	N2
	8	0.7-0.8	N2
	10	0.55-0.6	N2
Thép Các Bon	1	45-47	N2
	2	16-17	N2
	3	3.4-3.6	O2
	4	3.1-3.2	O2
	6	2.4-2.5	O2
	8	1.5-1.7	O2
	10	1.2-1.4	O2
	12	1-1.1	O2
	14	0.9-1.0	O2
	16	0.8-0.85	O2
	18	0.7-0.75	O2
	20	0.55-0.6	O2

Ghi Chú:

Có thể có độ lệch giữa dữ liệu trong bảng và dữ liệu cắt thực tế. Dữ liệu chỉ mang tính chất tham khảo.

Trụ sở chính

📍 11E đường C, KCN Tân Tạo,
P. Tân Tạo A, Q. Bình Tân, TP. HCM
☎ (84) 28 3751 5778 - 3751 5779
📠 (84) 28 3751 5924
✉ lyvilinh@hoathinh.com.vn

Chi nhánh Hà Nội

📍 19 Nhà Vườn, khu đô thị mới Vĩnh Hoàng,
P. Hoàng Văn Thụ, Q. Hoàng Mai, TP. Hà Nội
☎ (84) 24 3972 6175
(84) 24 3971 8486
✉ lamhoangvu@hoathinh.com.vn

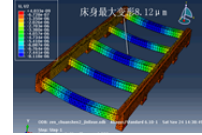
VPĐD Vũng Tàu

📍 41A1 đường 30/4, Phường 9,
TP. Vũng Tàu
☎ (84) 254 357 6588
(84) 254 357 6599
✉ hanchichinh@hoathinh.com.vn

Mô Tả Các Thành Phần Chính

Cấu Trúc Hàn Thép Tấm Kiểu Tổ Ong

Cấu trúc kiểu tổ ong, được hàn với tấm thép 16mm, là một dạng hình học đặc biệt cho hàng không vũ trụ và độ cứng của nó tốt nhất để đáp ứng các yêu cầu của chuyển động tốc độ cao, có thể ngăn ngừa biến dạng trong vòng 20 năm và duy trì hiệu suất máy với độ chính xác cao.



Kỹ sư CAE phân tích mối quan hệ ứng suất-biến

dạng, tuổi thọ cấu trúc và trường nhiệt của kết cấu khung bằng phương pháp phần tử hữu hạn. Bằng cách lựa chọn các giải pháp phù hợp nhất về vật liệu và cấu trúc, đảm bảo độ ổn định và độ chính xác của máy.



16mm



20mm



25mm

Quá trình sản xuất : hàn khung chính - ủ khử ứng suất hoàn toàn ở nhiệt độ 580°C – lão hóa tự nhiên trong hơn nửa năm – lão hóa phương pháp rung động – gia công thô – lão hóa phương pháp rung thư cấp – bán hoàn thiện – hoàn thiện – phủ sơn bảo vệ.



Hàn Kết Cấu



Công Đoạn Ủ



Lão Hóa Tự Nhiên



Gia Công CNC

Trụ sở chính

📍 11E đường C, KCN Tân Tạo,
P. Tân Tạo A, Q. Bình Tân, TP. HCM
☎ (84) 28 3751 5778 - 3751 5779
📠 (84) 28 3751 5924
✉ lyvilinh@hoathinh.com.vn

Chi nhánh Hà Nội

📍 19 Nhà Vườn, khu đô thị mới Vĩnh Hoàng,
P. Hoàng Văn Thụ, Q. Hoàng Mai, TP. Hà Nội
☎ (84) 24 3972 6175
(84) 24 3971 8486
✉ lamhoangvu@hoathinh.com.vn

VPĐD Vũng Tàu

📍 41A1 đường 30/4, Phường 9,
TP. Vũng Tàu
☎ (84) 254 357 6588
(84) 254 357 6599
✉ hanchichinh@hoathinh.com.vn

CHI PHÍ HOẠT ĐỘNG

Công Suất Laser	Tiêu Thụ		Lựa Chọn 1:	Lựa Chọn 2:	Lựa Chọn 3:	Lựa Chọn 4:
			Dùng Khí Nén khí cắt thép không gỉ	Dùng Bình Khí Oxy khi cắt thép không gỉ	Dùng Bình Khí Nitơ khi cắt thép không gỉ	Dùng Nitơ hóa lỏng khi cắt thép không gỉ
3000W	Năng Lượng Tiêu Thụ	Nguồn Laser /(kW/h)	6	6	6	6
		Hệ Thống Giải Nhiệt /(kW/h)	5.7	5.7	5.7	5.7
		Bộ Điều Khiển Máy /(kW/h)	6	6	6	6
		Thiết Bị Khử Bụi /(kW/h)	3	3	3	3
	Tổng Năng Lượng /(kW/h)	20.7	20.7	20.7	20.7	
	Năng Lượng Trung Bình /(kW/h) (năng lực cắt 60%)	12.42	12.42	12.42	12.42	
	Phụ Tùng Tiêu Hao /(RMB/h)	¥1.8	¥1.8	¥1.8	¥1.8	
	Khí Tiêu Thụ /(RMB/h)	¥3.3	¥6.7	¥64.0	¥16.0	
	Tổng Chi Phí Hoạt Động /(RMB/h) (RMB1=1kW/h)	¥17.5	¥20.9	¥78.2	¥30.2	
	Tổng Chi Phí Hoạt Động /(USD/h)	USD 2.8	USD 3.3	USD 12.3	USD 4.7	

Ghi Chú:

- Điện và khí được nêu trên điều đề cập trên theo giá tiêu chuẩn tại Quảng Châu, thông tin sẽ có khác biệt tùy theo khu vực.
- Tiêu thụ khí sẽ thay đổi khi cắt những độ dày khác nhau.
- Nếu các yêu cầu cắt thép không gỉ hoặc hợp kim nhôm không cao, nên sử dụng khí nén để giảm chi phí sử dụng khí. Nhưng mặt cắt sẽ có màu hơi vàng.

Trụ sở chính

📍 11E đường C, KCN Tân Tạo,
P. Tân Tạo A, Q. Bình Tân, TP. HCM
☎ (84) 28 3751 5778 - 3751 5779
📠 (84) 28 3751 5924
✉ lyvilinh@hoathinh.com.vn

Chi nhánh Hà Nội

📍 19 Nhà Vườn, khu đô thị mới Vĩnh Hoàng,
P. Hoàng Văn Thụ, Q. Hoàng Mai, TP. Hà Nội
☎ (84) 24 3972 6175
(84) 24 3971 8486
✉ lamhoangvu@hoathinh.com.vn

VPĐD Vũng Tàu

📍 41A1 đường 30/4, Phường 9,
TP. Vũng Tàu
☎ (84) 254 357 6588
(84) 254 357 6599
✉ hanchichinh@hoathinh.com.vn

CÔNG TY CỔ PHẦN SẢN XUẤT VÀ THƯƠNG MẠI HOÀ THỊNH

CÀI ĐẶT CHÍNH XÁC CAO

Sự Chuẩn Trục

Phát hiện bề mặt thanh trượt và đo độ thẳng của thanh trượt để đảm bảo độ chính xác của từng thiết bị của thân dầm.

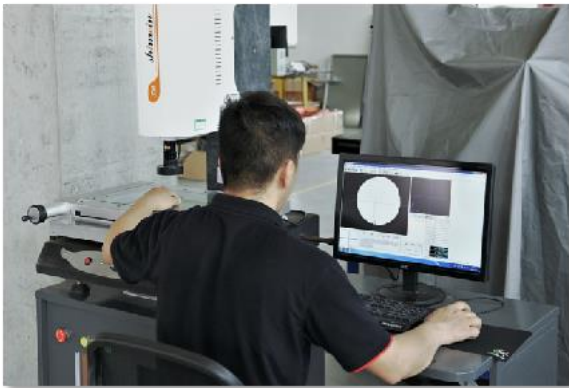
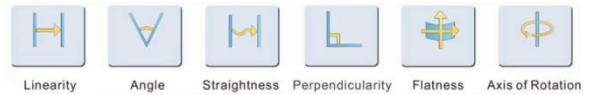
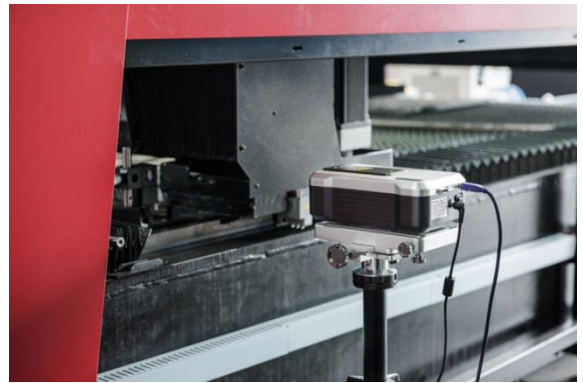


Đồng Hồ So

Căn chỉnh chính xác bằng đồng hồ so có thể đảm bảo thanh răng và bánh răng được lắp đặt chính xác.

Đo Giao Thoa Laser

Độ chính xác của phép đo cao : Độ phân giải lên đến kích thước nano dựa trên công nghệ giao thoa laser. Với các chức năng của phép đo động (thời gian dịch chuyển, vận tốc – thời gian, gia tốc – thời gian), đo biên độ và phân tích tần số, nó có thể phân tích kiểm tra độ rung của máy công cụ, đặc tính động của thanh trượt, đặc tính đáp ứng của hệ thống truyền động, động lực đặc điểm của thanh răng. Nó được sử dụng để phát hiện độ chính xác của thanh răng và bánh răng bù và sửa lỗi và đảm bảo độ chính xác của máy tiện.



Thiết Bị Đo Bậc Hai

Đo dung sai vị trí của phiôi chính xác và mẫu cắt, chẳng hạn như vị trí, độ đồng tâm, độ thẳng, đường viền, độ tròn và kích thước liên quan đến tham chiếu.

Trụ sở chính

📍 11E đường C, KCN Tân Tạo,
P. Tân Tạo A, Q. Bình Tân, TP. HCM
☎ (84) 28 3751 5778 - 3751 5779
📠 (84) 28 3751 5924
✉ lyvilinh@hoathinh.com.vn

Chi nhánh Hà Nội

📍 19 Nhà Vườn, khu đô thị mới Vĩnh Hoàng,
P. Hoàng Văn Thụ, Q. Hoàng Mai, TP. Hà Nội
☎ (84) 24 3972 6175
(84) 24 3971 8486
✉ lamhoangvu@hoathinh.com.vn

VPĐD Vũng Tàu

📍 41A1 đường 30/4, Phường 9,
TP. Vũng Tàu
☎ (84) 254 357 6588
(84) 254 357 6599
✉ hanchichinh@hoathinh.com.vn

DANH SÁCH PHỤ KIỆN ĐI KÈM

Số	Tên Phụ Kiện	Đơn Vị Tính	Số Lượng	Đơn Giá
1	Ống Kính Bảo Vệ	Cái	8	0
2	Béc Cắt	Cái	10	0
3	Vòng Sứ	Cái	1	0
4	Giấy Chùi Ống Kính	Cái	1	0
5	Tâm Bông Chùi Ống Kính	Bịch	1	0
6	Khí Nén	Chai	1	0
7	Súng Bơm Mỡ	Cái	1	0
8	Cờ Lê Một Đầu	Cái	1	0
9	Khóa Mỏ Lết 300mm	Cái	1	0
10	Cờ Lê Đầu Ổ Cắm (9 cái)	Bộ	1	0
11	Tuốc Nơ Vít Loại Chữ Thập	Cái	1	0
12	Tuốc Nơ Vít Loại Rãnh	Cái	1	0
13	Bộ Đồ Nghề	Cái	1	0
14	Mắt Kính Chống Tia	Cặp	1	0

Ghi Chú:

Số lượng các bộ phận tiêu hao được gửi cùng với máy miễn phí như hình trên. Số lượng vượt quá sẽ được tính phí.

Trụ sở chính

📍 11E đường C, KCN Tân Tạo,
P. Tân Tạo A, Q. Bình Tân, TP. HCM
☎ (84) 28 3751 5778 - 3751 5779
📠 (84) 28 3751 5924
✉ lyvilinh@hoathinh.com.vn

Chi nhánh Hà Nội

📍 19 Nhà Vườn, khu đô thị mới Vĩnh Hoàng,
P. Hoàng Văn Thụ, Q. Hoàng Mai, TP. Hà Nội
☎ (84) 24 3972 6175
(84) 24 3971 8486
✉ lamhoangvu@hoathinh.com.vn

VPĐD Vũng Tàu

📍 41A1 đường 30/4, Phường 9,
TP. Vũng Tàu
☎ (84) 254 357 6588
(84) 254 357 6599
✉ hanchichinh@hoathinh.com.vn

CHÍNH SÁCH BẢO HÀNH

Thời gian bảo hành toàn bộ máy là 12 tháng kể từ ngày giao máy, và nguồn laser được bảo hành 24 tháng kể từ ngày giao.

Dịch vụ bảo hành chỉ áp dụng cho các lỗi kỹ thuật về vật liệu hay tay nghề lắp ráp thiết bị, một trong các trường hợp như sau không đủ điều kiện yêu cầu bảo hành,

- Hư hỏng do yếu tố con người gây ra
- Hư hỏng do không sử dụng trong môi trường bình thường hoặc theo hướng dẫn sử dụng
- Hư hỏng do vận chuyển không đúng cách
- Hư hỏng do khách hàng tự tháo dỡ
- Hư hỏng gây ra bởi bảo trì không theo hướng dẫn của nhà sản xuất
- Hư hỏng do bất kỳ trường hợp bất khả kháng nào bao gồm nhưng không giới hạn ở lũ lụt, hỏa hoạn, sét đánh và động đất.

Dịch vụ bảo hành được giới hạn trong phạm vi quy định trên. Đảm bảo sẽ không chịu trách nhiệm cho bất kỳ thiệt hại ngẫu nhiên nào trong quá trình sử dụng hoặc bất kỳ tổn thất nào do vi phạm các điều khoản bảo hành, bao gồm nhưng không giới hạn các trường hợp sau do thời gian chậm trễ :

- 1- Thiệt hại và chi phí tháo dỡ và cài đặt lại thiết bị
- 2- Chi phí đi lại để bảo trì
- 3- Làm hỏng phương tiện, hình ảnh hoặc các bản ghi dữ liệu khác

Các thành phần máy và dịch vụ không tuân theo các điều khoản bảo hành sẽ do người mua chịu.

PHƯƠNG THỨC DỊCH VỤ :

① Không cần trả lại một số bộ phận có vấn đề, khách hàng sẽ gửi lại các bộ phận bị lỗi để sửa chữa hoặc thay thế (chi phí bao gồm phí vận chuyển khứ hồi và phí thông quan do khách hàng thanh toán. Chi phí nhân công miễn phí).

② Chúng tôi sẽ cử kỹ sư của chúng tôi đến tận nơi của khách hàng (chi phí vận chuyển và ăn ở của kỹ sư do khách hàng thanh toán. Miễn phí nhân công).

Sau thời gian bảo hành, chúng tôi tính phí nhân công **200USD/người/ngày** cho dịch vụ tận nơi và khách hàng phải đồng thời trả chi phí vận chuyển và ăn ở của kỹ sư.

Bất kể các phụ tùng, linh kiện còn hoặc không còn trong thời gian bảo hành, khách hàng nên đặt mua từ chúng tôi để đảm bảo chất lượng ổn định và chúng tôi sẽ chịu trách nhiệm công tác bảo trì. Dịch vụ bảo hành miễn phí sẽ chấm dứt trong trường hợp có bất kỳ lỗi nào gây ra bởi các phụ tùng linh kiện không được mua từ chính hãng.

Các phụ tùng tiêu hao sau đây sẽ không được bảo hành như : đầu cắt, vòng sứ, thanh đỡ để cắt, bộ phận và thành phần bộ lọc, kính bảo vệ, ron (O-ring), tất cả dầu bôi trơn, sợi truyền quang học, ống kính chuẩn trực, ống kính hội tụ, ống kính quang học khác, dây kết nối SMA và van điều chỉnh.

Trụ sở chính

📍 11E đường C, KCN Tân Tạo,
P. Tân Tạo A, Q. Bình Tân, TP. HCM
☎ (84) 28 3751 5778 - 3751 5779
📠 (84) 28 3751 5924
✉ lyvilinh@hoathinh.com.vn

Chi nhánh Hà Nội

📍 19 Nhà Vườn, khu đô thị mới Vĩnh Hoàng,
P. Hoàng Văn Thụ, Q. Hoàng Mai, TP. Hà Nội
☎ (84) 24 3972 6175
(84) 24 3971 8486
✉ lamhoangvu@hoathinh.com.vn

VPĐD Vũng Tàu

📍 41A1 đường 30/4, Phường 9,
TP. Vũng Tàu
☎ (84) 254 357 6588
(84) 254 357 6599
✉ hanchichinh@hoathinh.com.vn

DỊCH VỤ SAU BÁN HÀNG CỦA ANDE

Hỗ Trợ Kỹ Thuật

Chúng tôi sẽ cử kỹ sư đến địa điểm của khách hàng để lắp đặt (2 ngày làm việc) và đào tạo (5 ngày làm việc) sử dụng máy (chúng tôi đề nghị khách hàng có ít nhất hai kỹ thuật viên có thể vận hành tốt CAD hoặc CorelDRAW) – Đào tạo ngoài giờ sẽ tính phí nhân công 100USD/người/ngày. Phí vận chuyển và ăn ở của kỹ sư sẽ do khách hàng thanh toán.

Dịch Vụ Trực Tuyến 24

Kỹ thuật viên của khách hàng có thể giữ liên lạc với kỹ sư của chúng tôi trực tuyến 24 giờ 7 ngày trong tuần thông qua các ứng dụng WeChat/Whatsapp/Skype/điện thoại di động hoặc email. Kỹ sư của chúng tôi sẽ giúp giải quyết vấn đề của bạn càng sớm càng tốt.

Trụ sở chính

📍 11E đường C, KCN Tân Tạo,
P. Tân Tạo A, Q. Bình Tân, TP. HCM
☎ (84) 28 3751 5778 - 3751 5779
📠 (84) 28 3751 5924
✉ lyvilinh@hoathinh.com.vn

Chi nhánh Hà Nội

📍 19 Nhà Vườn, khu đô thị mới Vĩnh Hoàng,
P. Hoàng Văn Thụ, Q. Hoàng Mai, TP. Hà Nội
☎ (84) 24 3972 6175
(84) 24 3971 8486
✉ lamhoangvu@hoathinh.com.vn

VPĐD Vũng Tàu

📍 41A1 đường 30/4, Phường 9,
TP. Vũng Tàu
☎ (84) 254 357 6588
(84) 254 357 6599
✉ hanchichinh@hoathinh.com.vn