

PLASMA SOUND PC 130/T

Connessione torcia con sistema di protezione meccanico ed elettronico

Quick torch connector with electronic and mechanical protection system

Optional:

I/O per automazione

I/O for automation

Display 5" LCD intuitivo e di facile utilizzo, con impostazione sinergica dei parametri di taglio

Simple 5" LCD display control panel with synergic parameters setting


Modalità di lavoro "Pilot self restart", Scriccatura e molte altre selezionabili dal pannello di controllo

Gouging, "Pilot self restart" and other several operating modes directly selectable from the control panel



Torcia CP 162C accensione "on air"

CP 162C Plasma cutting torch "on air" ignition

Art.	337	Dati tecnici Specifications		S	CE
	208-220-230V 50/60 Hz ± 10%	400-440V 50/60 Hz ± 10%	Alimentazione trifase Three phase input		
	50 A	32 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)		
	22 kVA 35% 21 kVA 60% 16,6 kVA 100%	22 kVA 80% 22 kVA 100%	Potenza assorbita Input power		
	20 A ÷ 130 A		Campo di regolazione della corrente Current adjustment range		
	130 A 50% 125 A 60% 105 A 100%	130 A 80% 125 A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min. 40°C) According to IEC 60974.1		
	ELECTRONIC		Regolazione continua Stepless regulation		
	40-50-(60) mm 1-1/2" - 2" - (2"-1/4")		Spessori su acciaio: Raccomandato- Max.-(Separazione) Thickness on steel: Recommended- Max.-(Severance)		
	6m (20 ft)		Lunghezza torcia Torch length		
	250 l/min - 5,5 bar		Consumo aria Air consumption		
	IP 23 S		Grado di protezione Protection class		
	40 kg		Peso Weight		
	297x613x558 mm		Dimensioni (LxPxH) Dimensions (WxLxH)		

generatore disponibile anche in versione con torcia diritta per applicazioni automatizzate

power source also available in version with straight torch for automated applications



CP162C DAR 6 m art.1632
CP162C DAR 15 m art.1632.15

Prestazioni

- Capacità di taglio su acciaio:

raccomandato	40 mm
max.	50 mm
separazione	60 mm
- Sfondamento 25 mm su acciaio
- Fattore di servizio 125 A @ 100%
- Fattore di servizio 130 A @ 80%
- Capacità di scricatura 12,2 kg/h

Caratteristiche

- Multivoltaggio (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) con riconoscimento automatico tensione di alimentazione
- Rilevamento automatico usura dei consumabili
- Impostazione sinergica dei parametri di taglio
- Fornito di serie con torcia manuale accensione "on air" CPC162C MAR da 6 m - (art. 1631). Disponibile anche da 15 m - (art.1631.15)
- Riconoscimento automatico di tipo e lunghezza torcia
- Funzione "Pilot self restart" selezionabile dal pannello, che interrompe e riavvia automaticamente l'arco durante il taglio di reti e grigliati, aumentando la produttività dell'operatore.
- Idoneo per scricatura
- Il generatore può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata

Automazione

- Torce diritte disponibili da 6 m - CP162C DAR - (art. 1632), e da 15 m - (art. 1632.15)
- Interfaccia CNC (art.433) disponibile con possibilità multiple di settaggio della tensione d'arco per applicazioni in automazione
- Marcatura a punti per bulinature accurate

PLASMA SOUND PC 130/T, art.337

Performances

- Cutting capacity on steel:

recommended	40 mm
max.	50 mm
severance	60 mm
- Piercing 25 mm on steel
- 125 A @ 100% Duty cycle
- 130 A @ 80% Duty cycle
- Gouging capacity 12.2 kg/h

Features

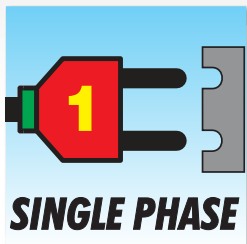
- Multivoltage (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) with automatic voltage detection
- Worn out consumables automatic detection
- Synergic parameters setting
- Standard equipped with 6 m CP 162C MAR manual torch - (art 1631) with "on air" ignition, also available in 15 m length (art.1631.15)
- Automatic torch type and length detection
- "Pilot self-restart" function selectable from the panel, which interrupts and automatically restarts the arc when cutting nets and grids, thus increasing the operator productivity.
- Suitable for gouging
- The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power












Automation

- CP 162C DAR machine torch available in either 6 m - (art. 1632) or 15 m length - (art.1632.15)
- CNC Interface (art.433) available with multiple selectable arc voltages available for automated application
- Spot marking function for extremely accurate indentation marking

INVERTER PLASMA, PRESTAZIONI A CONFRONTO

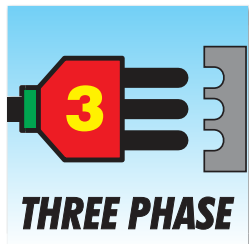
INVERTER PLASMA, COMPARING PERFORMANCES














Dati tecnici Specifications		POWER PLASMA 3035/M ART. 279	PLASMA SOUND PC 50/M ART. 326	
	Capacità di taglio su acciaio Recommended	8 mm 5/16"	15 mm 9/16"	
	Cutting capacity on steel Separazione Severance	Massimo Max.	12 mm 1/2"	20 mm 3/4"
			15 mm 9/16"	25 mm 1"
	Alimentazione Power supply	115 V 50/60 Hz + 15% / -20%	230 V 50/60 Hz ± 10%	
	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	32 A	32 A	
	Potenza assorbita Input power	3,5 kVA 35% 2,8 kVA 60% 2,4 kVA 100%	7,8 kVA 40% 5,8 kVA 60% 5,3 kVA 100%	
	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range	5 A ÷ 30 A	20 A ÷ 50 A	
	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1	30 A 35% 25 A 60% 22 A 100%	50 A 40% 42 A 60% 33 A 100%	
	Regolazione continua Stepless regulation	ELECTRONIC	ELECTRONIC	
	Consumo aria Air consumption	60 l/min - 3,5 bar	210 l/min - 5,5 bar	
	Grado di protezione Protection class	IP 23 S	IP 23 S	
	Peso Weight	13 kg	23 kg	
	Dimensioni (LxPxH) Dimensions (WxLxH)	175x503x400 mm	286x590x406 mm	

INVERTER PLASMA, PRESTAZIONI A CONFRONTO

INVERTER PLASMA, COMPARING PERFORMANCES



Dati tecnici Specifications		PLASMA SOUND PC 70/T ART. 334		PLASMA SOUND PC 110/T ART. 336		PLASMA SOUND PC 130/T ART. 337	
	Capacità di taglio su acciaio Recommended	25 mm 1"		35 mm 1-3/8"		40 mm 1-1/2"	
	Cutting capacity on steel Separazione Severance	Massimo Max. 30 mm 1-1/8"		40 mm 1-1/2"		50 mm 2"	
		35 mm 1-3/8"		50 mm 2"		60 mm 2-1/4"	
	Alimentazione Power supply	208-220-230 V 50/60 Hz ± 10%	400-440 V 50/60 Hz ± 10%	208-220-230 V 50/60 Hz ± 10%	400-440 V 50/60 Hz ± 10%	208-220-230 V 50/60 Hz ± 10%	400-440 V 50/60 Hz ± 10%
	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	20 A	12 A	32 A	25 A	50 A	32 A
	Potenza assorbita Input power	12 kVA 35% 10 kVA 60% 8,5 kVA 100%	12 kVA 60% 10,5 kVA 100%	15 kVA 35% 11,9 kVA 60% 11 kVA 100%	20,5 kVA 50% 16,5 kVA 60% 15,5 kVA 100%	22 kVA 50% 21 kVA 60% 16,6 kVA 100%	22 kVA 80% 21 kVA 100%
	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range	20 A ÷ 70 A		20 A ÷ 80 A	20 A ÷ 110 A	20 A ÷ 130 A	
	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min. 40°C) According to IEC 60974-1	70 A 35% 60 A 60% 50 A 100%	70 A 60% 60 A 100%	80 A 35% 65 A 60% 60 A 100%	110 A 50% 95 A 60% 90 A 100%	130 A 50% 125 A 60% 105 A 100%	130 A 80% 125 A 100%
	Regolazione continua Stepless regulation	ELECTRONIC		ELECTRONIC		ELECTRONIC	
	Consumo aria Air consumption	230 l/min - 5,5 bar		250 l/min - 5,5 bar		250 l/min - 5,5 bar	
	Grado di protezione Protection class	IP 23 S		IP 23 S		IP 23 S	
	Peso Weight	26 kg		34 kg		40 kg	
	Dimensioni (LxPxH) Dimensions (WxLxH)	286x515x406 mm		297x504x558 mm		297x613x558 mm	

IL MARCHIO CP - THE CP TRADE MARK

Il marchio registrato CP identifica le parti consumabili originali Cebora per i generatori plasma.

Cebora raccomanda vivamente l'utilizzo di parti consumabili originali CP, in quanto sono le uniche in grado di garantire all'insieme generatore-torcia le prestazioni dichiarate.

La geometria e la scelta dei materiali dei consumabili CP nascono contestualmente alla progettazione del generatore e della torcia, e rappresentano il miglior compromesso tra prestazione, affidabilità e vita del pezzo, il tutto nel rispetto delle normative IEC 60974-7.

Particolare attenzione è dedicata al rispetto delle tolleranze di lavorazione del consumabile; la lavorazione fuori tolleranza (soprattutto tolleranze di allineamento, coassialità e finitura superficiale), infatti:

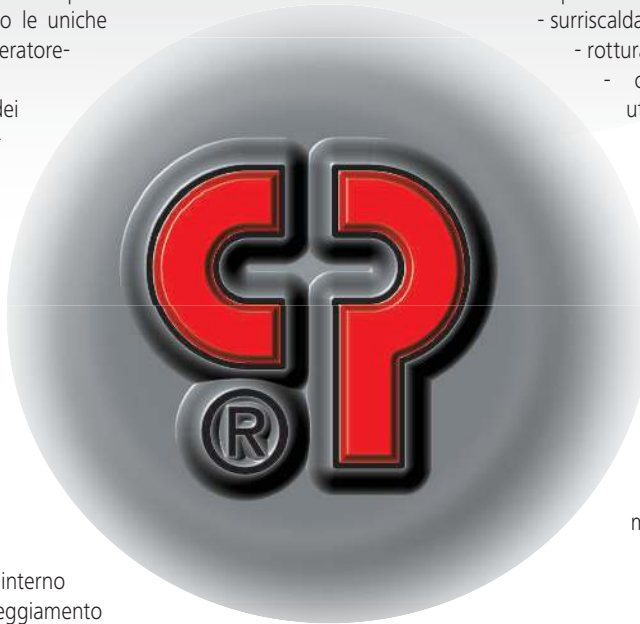
- riduce la vita del consumabile
- può produrre surriscaldamento all'interno della torcia e provocarne il danneggiamento permanente

- peggiora la qualità di taglio ed aumenta i costi di ripresa delle parti lavorate.

L'uso di parti non originali, inoltre, può causare:

- surriscaldamento del generatore
- rottura dei circuiti elettronici
- cortocircuiti in un processo che utilizza tensioni superiori a 250 V D.C.

Ne consegue la non responsabilità di Cebora in caso di incidente ed il decadimento di ogni garanzia su macchina e torcia. Il risparmio sul costo d'acquisto di materiali consumabili non originali, dunque, è solo apparente, in quanto porta diseconomie nel processo lavorativo, oltre a far decadere ogni garanzia e responsabilità di Cebora su generatore e torcia: pretendete consumabili originali Cebora con marchio CP.



The registered CP marking identifies the original Cebora consumable parts for plasma power sources.

Cebora strongly recommends using original CP consumable parts, since they are the only ones capable of ensuring the stated performance for the power source-torch combination.

The shape and choice of the materials used in CP consumables are decided when engineering the power source and torch, and represent the best compromise between performance, reliability and life-span of the part, all in full observance of the standard IEC 60974-7.

Special care is dedicated to observing working tolerances of the consumable; working beyond tolerance (especially alignment, coaxial, and surface finish tolerances):

- reduces the life-span of the consumable
- may produce overheating inside the torch,

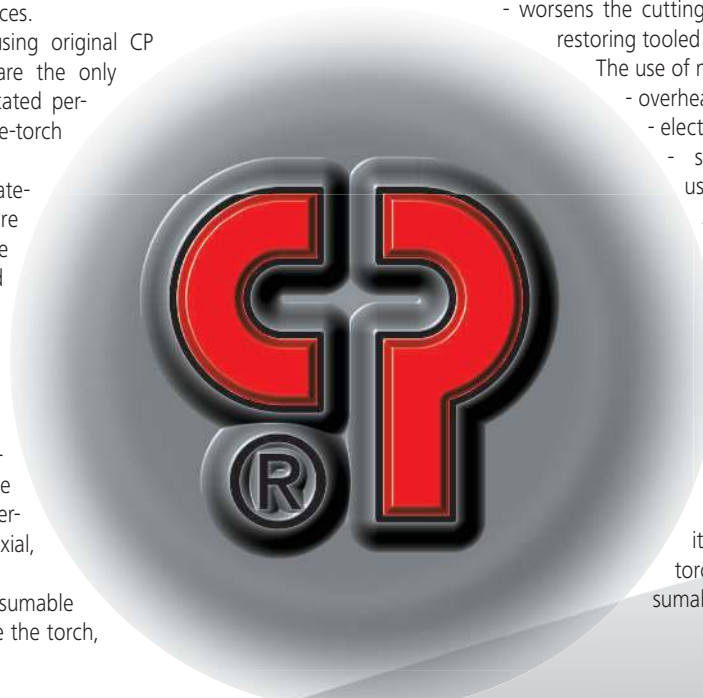
causing permanent damage.

- worsens the cutting quality and increases the cost of restoring tooled parts.

The use of non-original parts may also cause:

- overheating of the power source
- electronic circuit breakage
- short-circuits in a process that uses voltages higher than 250 V D.C.

Cebora shall therefore not be liable in case of accident, and all warranties on machine and torch shall become void. Thus any savings in purchasing non-original consumable materials is merely apparent, since it leads to inefficiencies in the production process as well as voiding all warranties and relieving Cebora of any liability regarding the power source and torch: demand original Cebora consumables with CP marking.





CEBORA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE TECNICHE AI PRODOTTI RAPPRESENTATI SENZA PREAVVISO.
CEBORA RESERVES THE RIGHT OF MODIFYING THE TECHNICAL SPECIFICATIONS OF THE PRODUCTS INCLUDED IN THIS CATALOGUE WITHOUT NOTICE.



CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it
e-mail: cebora@cebora.it

