

PLASMA SOUND PC 110/T

Connessione torcia con sistema di protezione meccanico ed elettronico

Quick torch connector with electronic and mechanical protection system

Optional:

I/O per automazione

I/O for automation

Display 5" LCD intuitivo e di facile utilizzo, con impostazione sinergica dei parametri di taglio

Simple 5" LCD display control panel with synergic parameters setting

Modalità di lavoro "Pilot self restart", Scriccatura e molte altre selezionabili dal pannello di controllo

Gouging, "Pilot self restart" and other several operating modes directly selectable from the control panel



Torcia CP 162C accensione "on air"

CP 162C Plasma cutting torch "on air" ignition

Art.	336		Dati tecnici Specifications		S	CE
	208-220-230 V 50/60 Hz ± 10%	400-440 V 50/60 Hz ± 10%	Alimentazione trifase Three phase input			
	32 A	25 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)			
	15 kVA 35% 11,9 kVA 60% 11 kVA 100%	20,5 kVA 50% 16,5 kVA 60% 15,5 kVA 100%	Potenza assorbita Input power			
	20 A ÷ 80 A	20 A ÷ 110 A	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range			
	80 A 35% 65 A 60% 60 A 100%	110 A 50% 95 A 60% 90 A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1			
	ELECTRONIC		Regolazione continua Stepless regulation			
	35 - 40 - (50) mm 1-3/8" - 1-1/2" - (2")		Spessori su acciaio: Raccomandato- Max. (Separazione) Thickness on steel: Recommended- Max. (Severance)			
	6m (20 ft)		Lunghezza torcia Torch length			
	250 l/min - 5,5 bar		Consumo aria Air consumption			
	IP 23 S		Grado di protezione Protection class			
	34 kg		Peso Weight			
	297x504x558 mm		Dimensioni (LxPxH) Dimensions (WxLxH)			

generatore disponibile anche in versione con torcia diritta per applicazioni automatizzate

power source also available in version with straight torch for automated applications



CP162C DAR 6 m art.1632
CP162C DAR 15 m art.1632.15

Prestazioni

- Capacità di taglio su acciaio:
 - raccomandato 35 mm
 - max. 40 mm
 - separazione 50 mm
- Sfondamento 20 mm su acciaio
- Fattore di servizio 90 A @ 100%
- Fattore di servizio 95 A @ 60%
- Fattore di servizio 110 A @ 50%
- Capacità di scricatura 10.1 kg/h

Caratteristiche

- Multivoltaggio (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) con riconoscimento automatico tensione di alimentazione
- Rilevamento automatico usura dei consumabili
- Impostazione sinergica dei parametri di taglio
- Fornito di serie con torcia manuale accensione "on air" CP162C MAR da 6 m - (art. 1631). Disponibile anche da 15 m - (art.1631.15)
- Riconoscimento automatico di tipo e lunghezza torcia
- Funzione "Pilot self restart" selezionabile dal pannello, che interrompe e riavvia automaticamente l'arco durante il taglio di reti e grigliati, aumentando la produttività dell'operatore.
- Idoneo per scricatura
- Il generatore può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata

Automazione

- Torce diritte disponibili da 6 m - CP162C DAR - (art. 1632), e da 15 m - (art. 1632.15)
- Interfaccia CNC (art.441) disponibile con possibilità multiple di settaggio della tensione d'arco per applicazioni in automazione

PLASMA SOUND PC 110/T, art.336

Performances

- Cutting capacity on steel:
 - recommended 35 mm
 - max. 40 mm
 - severance 50 mm
- Piercing 20 mm on steel
- 90 A @ 100% Duty cycle
- 95 A @ 60% Duty cycle
- 110 A @ 50% Duty cycle
- Gouging capacity 10.1 kg/h

Features

- Multivoltage (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) with automatic voltage detection
- Worn out consumables automatic detection
- Synergic parameters setting
- Standard equipped with 6 m CP162C MAR manual torch - (art 1631) with "on air" ignition, also available in 15 m length (art.1631.15)
- Automatic torch type and length detection
- "Pilot self-restart" function selectable from the panel, which interrupts and automatically restarts the arc when cutting nets and grids, thus increasing the operator productivity.
- Suitable for gouging
- The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power

Automation

- CP162C DAR machine torch available in either 6 m - (art. 1632) or 15 m length - (art.1632.15)
- CNC analog Interface (art.441) available with multiple selectable arc voltages available for automated application